

## Calcul du débit par hectare

$$\text{Quantité bouillie (L/ha)} = \frac{\text{Nbr de buses en fonctionnement} \times \text{Débit buses (L/min)} * \times 600}{\text{Nbr de rangs traités} \times \text{largeur rangée (m)} \times \text{vitesse (Km/h)}}$$

*\*Voir tableau ci-dessous*

Couleur/Code ISO	Débit L/min (3 bar)	Débit L/min (4 bar)	Débit L/min (5 bar)	Débit L/min (6 bar)
Vert Olive (067)	0,27	0,31	0,35	0,38
Orange (01)	0,40	0,46	0,52	0,57
Vert (015)	0,60	0,69	0,77	0,85
Jaune (020)	0,80	0,92	1,03	1,13
Lilas (025)	1,00	1,15	1,29	1,41

**Préconisation :** Pulvérisez entre 3 et 5 bars. Plus la pression augmente, plus la pulvérisation sera fine.

## Calcul du débit par hectare

Votre tableau de suivi des traitements :

Numéro du traitement	Buses utilisées	Débit L/min
Traitement n° 1		
Traitement n° 2		
Traitement n° 3		
Traitement n° 4		
Traitement n° 5		

Préconisation : Pulvérisez entre 3 et 5 bars. Plus la pression augmente, plus la pulvérisation sera fine.